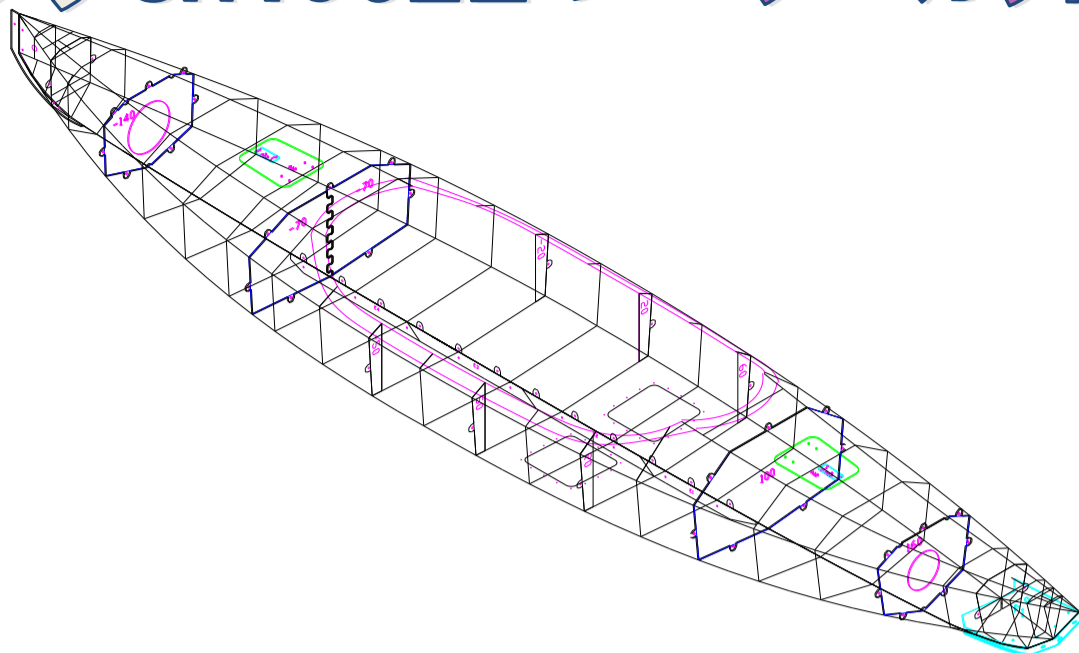


シーカヤックsk4062L レーザーカット製作キット



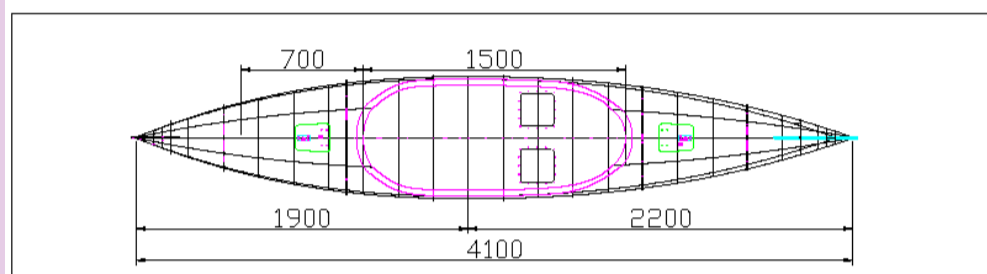
sk4062L

(2023. 3. 21) レーザーカット製作キット

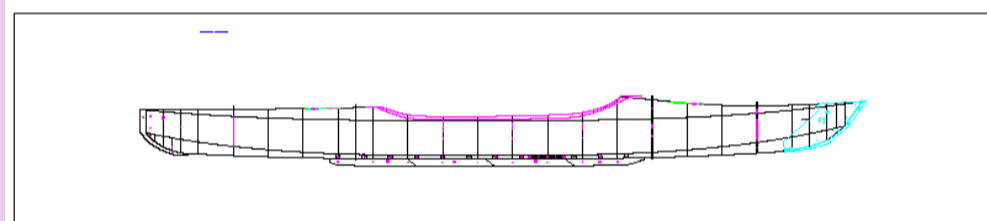
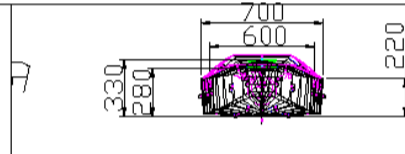
「カヌー製作友の会」ではこれまでの手作りシーカヤックの開発をもとに、レーザーカットしたベニア板によるシーカヤック製作キットを提供しています。

船体形状は、4次関数のなめらかな曲線で構成されています。船体板のねじれを平面に展開した形状を解析し船体板の設計を行っています。

シーカヤックやものづくりが初めての方でも気軽に楽しんでいただけるよう、製作サポートや進水ツアーガイドのプログラムも用意しています。ものづくりの楽しさと、自然とのふれあいをサポートいたします。



sk4062L
2023.03.21
sk406
2018.8.5



仕様

全長4160mm 全幅700mm 全高330mm シアーライン高220mm。

厚さ4mm type1 のベニア板からレーザーカットした部材による組み立てキット

キット内容

600mm×440mm 厚さ4mmのベニア板40枚(sk4062L) 部材のレーザーカット済み

組み立て説明書

別途必要なもの

塗装ペンキー式 工具(かんなまたは木工やすり クランプ)

パドルやライフジャケットは各自でご用意ください。

シーカヤック進水ツアーサポート

和歌山県田辺市内之浦湾において進水試乗サポートとシーカヤックツアーガイドをサポートいたします。ご希望の場合はEARTH MATEにお申し込みください。

安全への配慮について

自然の中への漕ぎ出しは、十分な安全への配慮のうえ行ってください。

製作物の使用については、個人の判断と責任のもと使用してください。



販売価格等 (第1期 数量限定販売)

sk4062L 製作キット 48,000円(消費税 送料 が別途必要になります)

カヌー製作友の会

販売企画 設計 :カヌー製作友の会

代表 井瀬敦司

和歌山県田辺市文里2-13-1

問い合わせ Email: inose@a.email.ne.jp

EARTH MATE

ツアーガイド; EARTH MATE

和歌山県田辺市新庄町北内之浦3143-8

問い合わせ Email: info@earthmate.jp

シーカヤックsk4062L

Ver001

レーザーカット製作キット

600mm × 440mm 1類1級 ベニア板

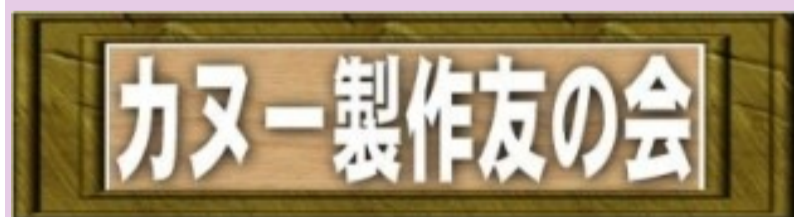
厚さ4mm40枚

(部材のレーザーカット済み)

自然の中への漕ぎ出しは、十分な安全への配慮のうえ行ってください。

製作物の使用については、個人の判断と責任のもと使用してください。

キット製作の性格上、完成品の品質は製作過程によることをご理解ください。



販売企画 設計 :カヌー製作友の会

代表 井瀬敦司 和歌山県田辺市文里2-13-1

問い合わせ Email: inose@a.email.ne.jp

EARTH MATE

製作サポート ツアーガイド;EARTH MATE

和歌山県田辺市新庄町北内之浦3143-8

問い合わせ Email: info@earthmate.jp

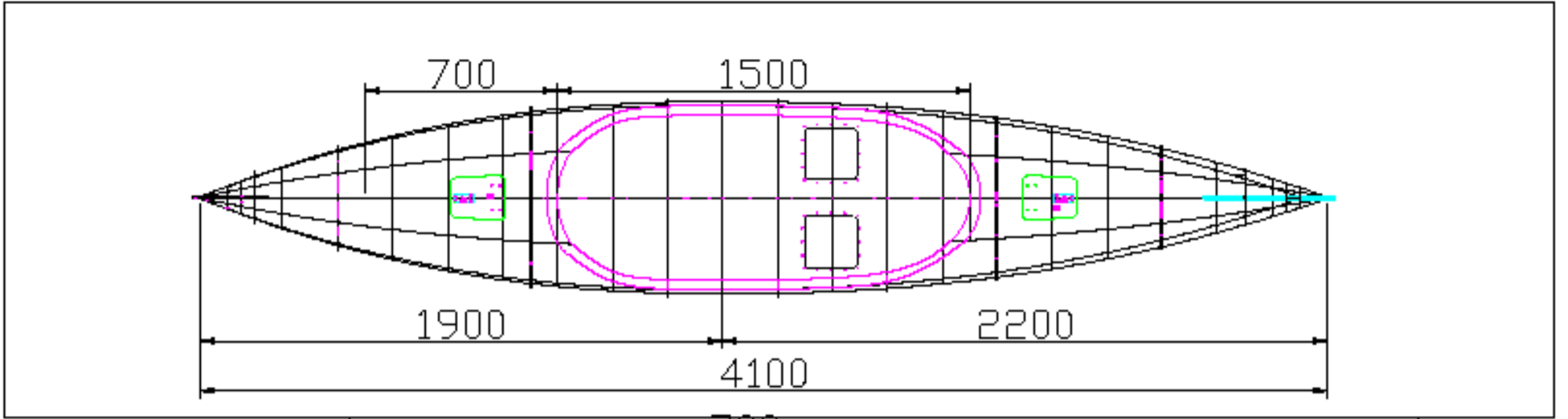
部品を切り離す前に

部品番号を部材の裏側に
書き込んでおいてください。

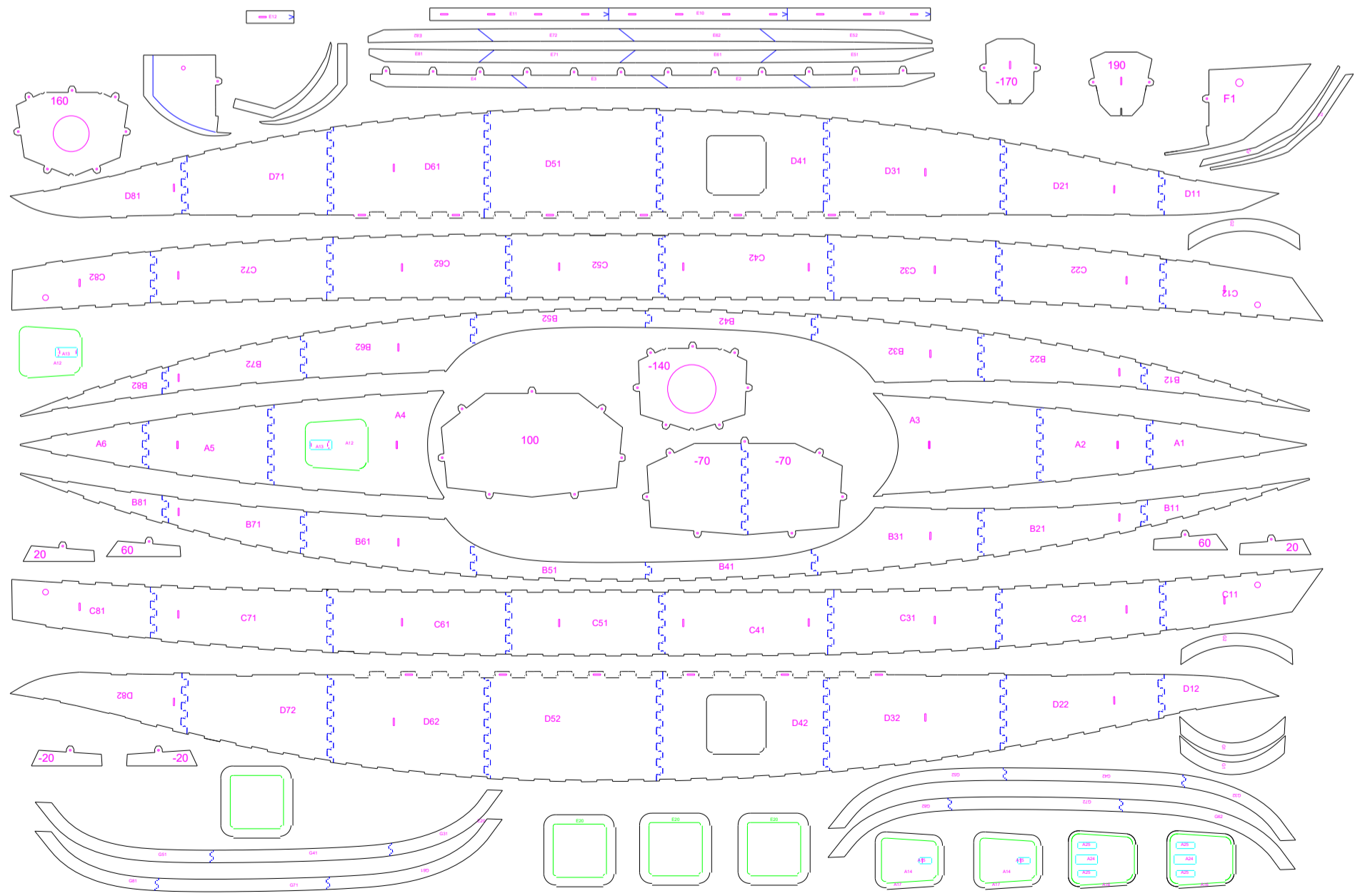
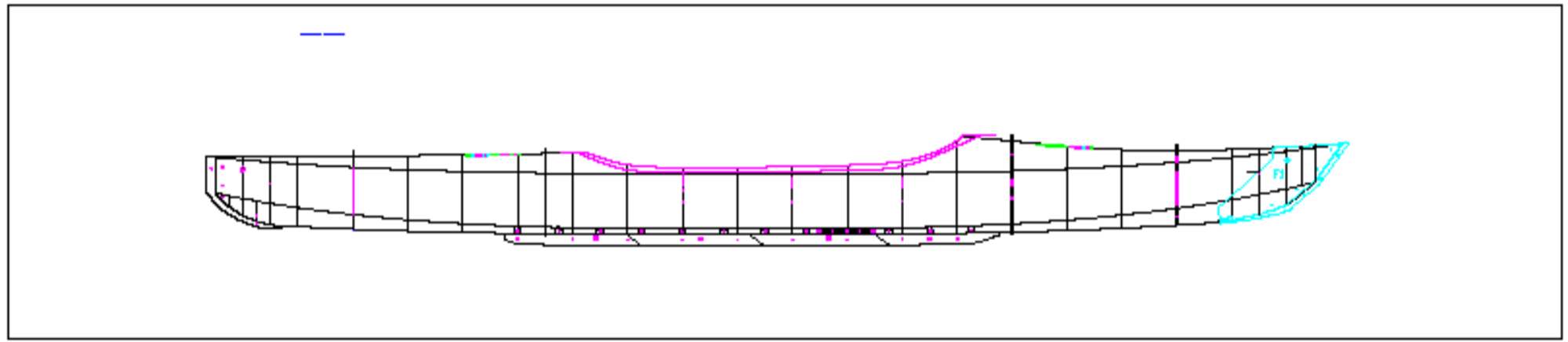
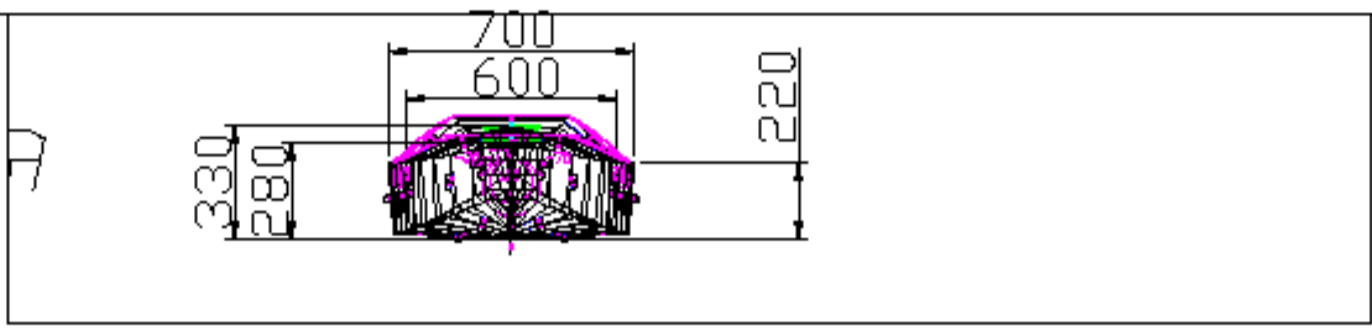
(貼り付けている部材番号を確認)

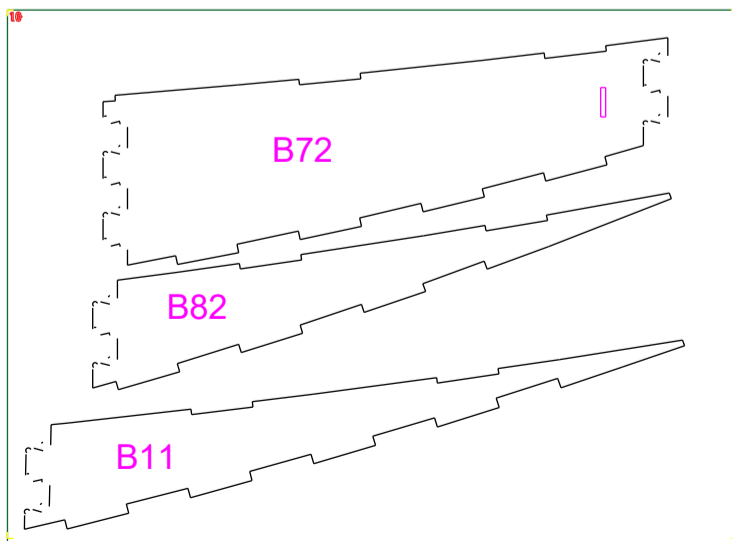
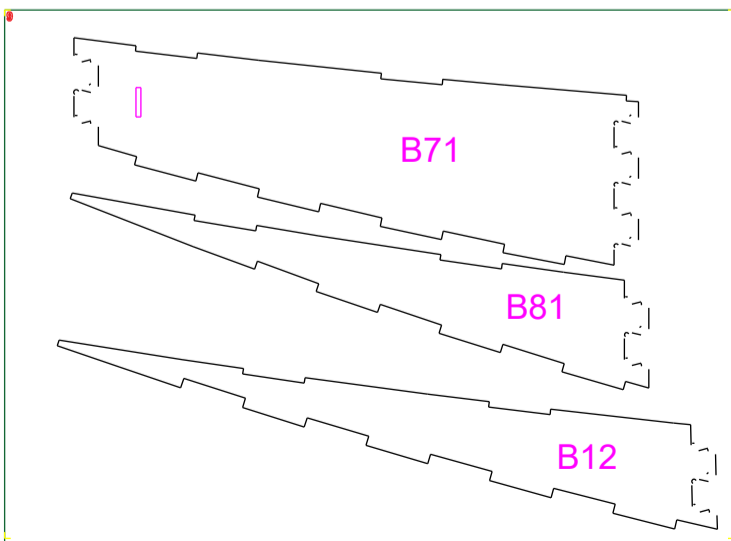
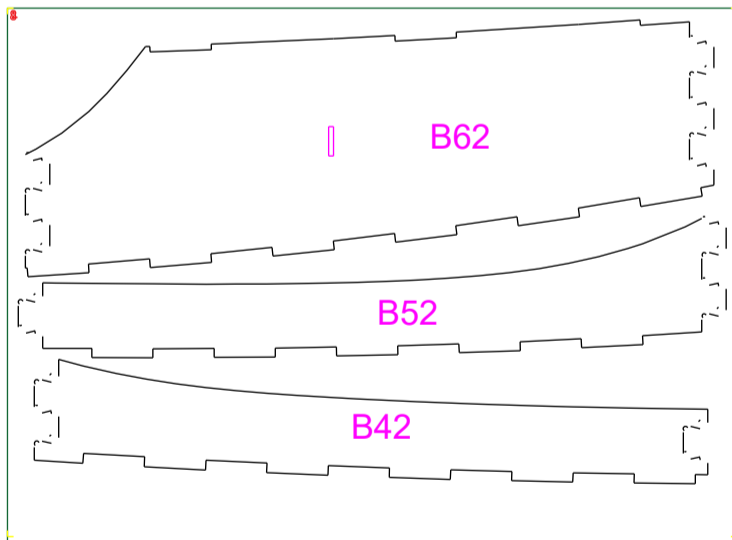
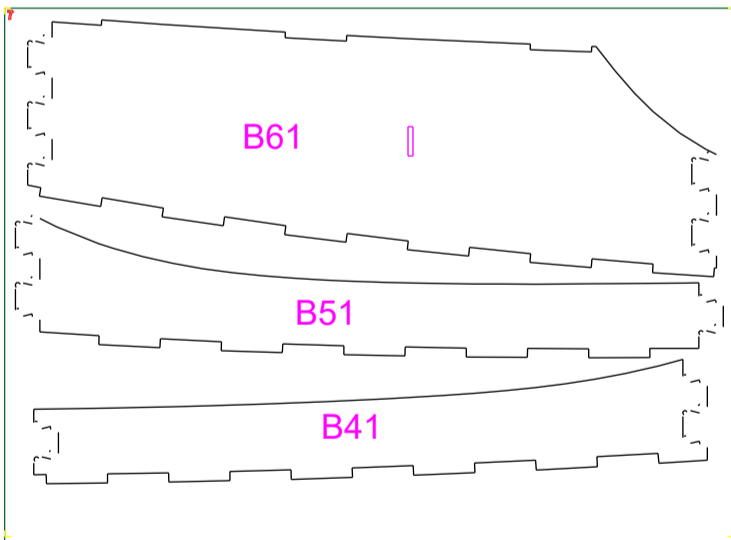
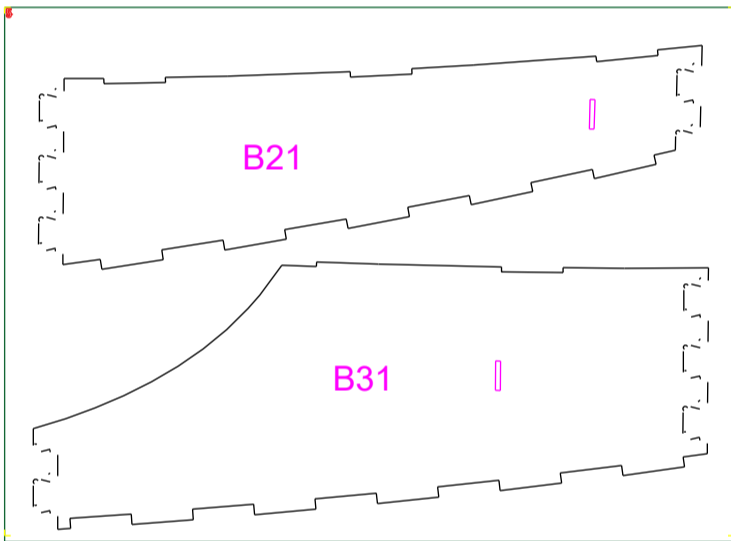
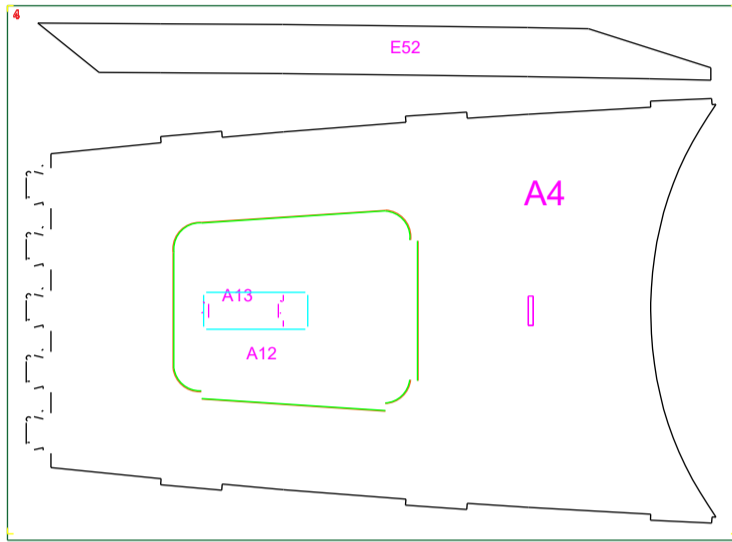
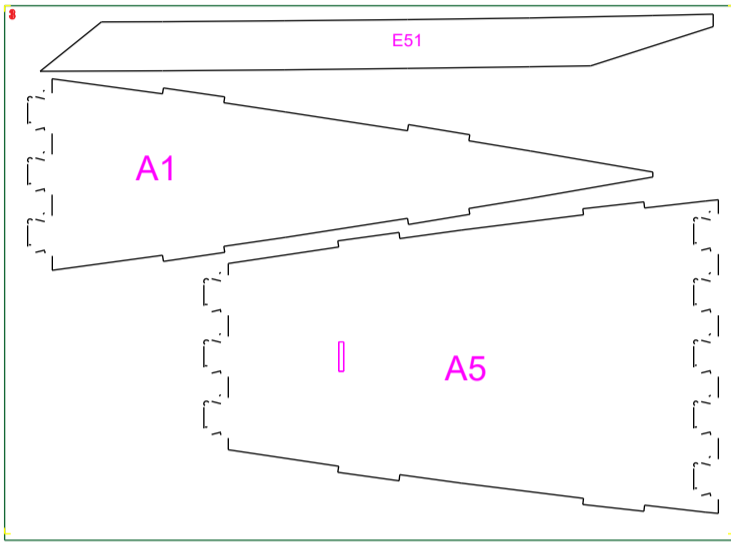
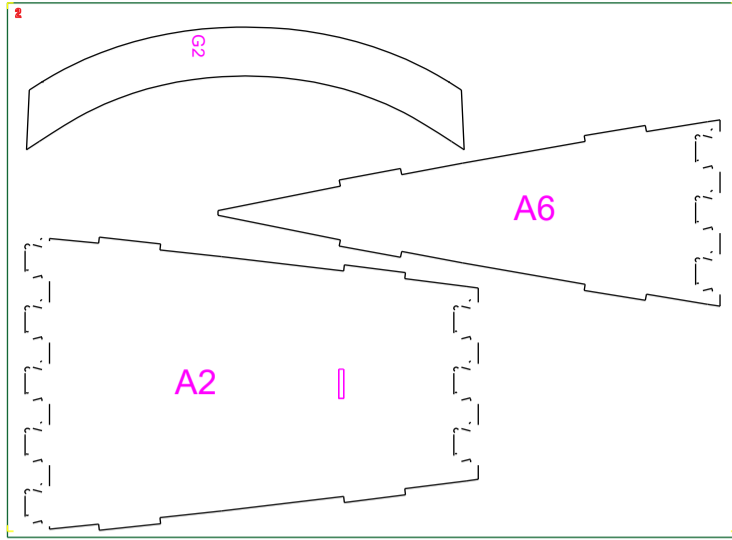
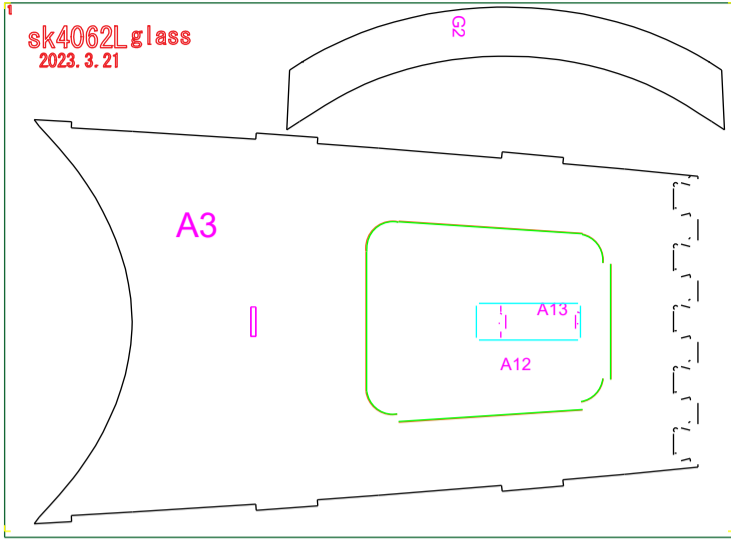
記号別に仕分けしておく
後の作業の効率がいいです。

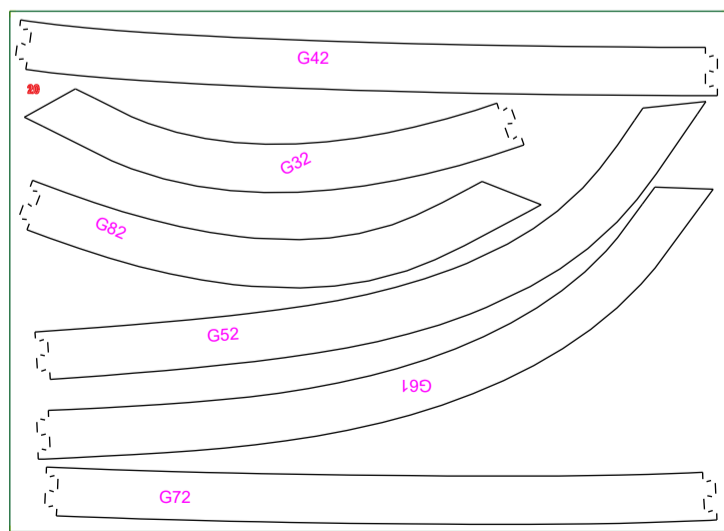
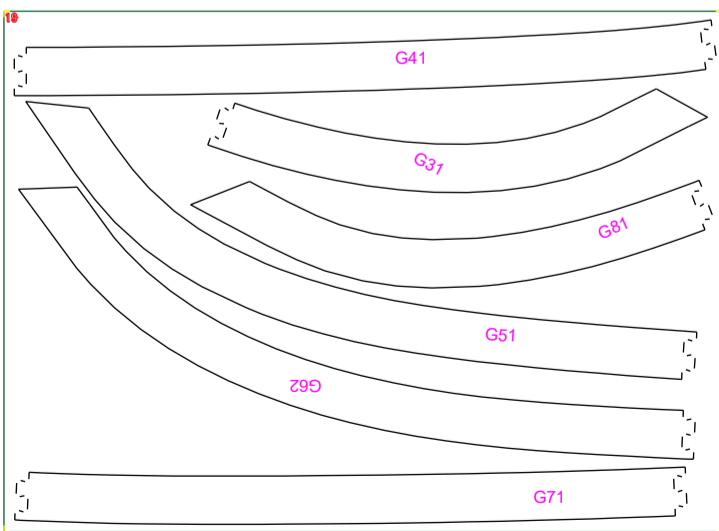
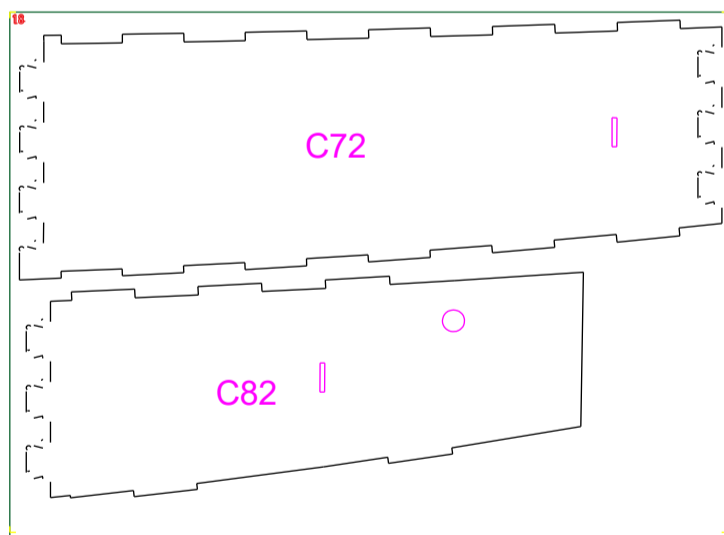
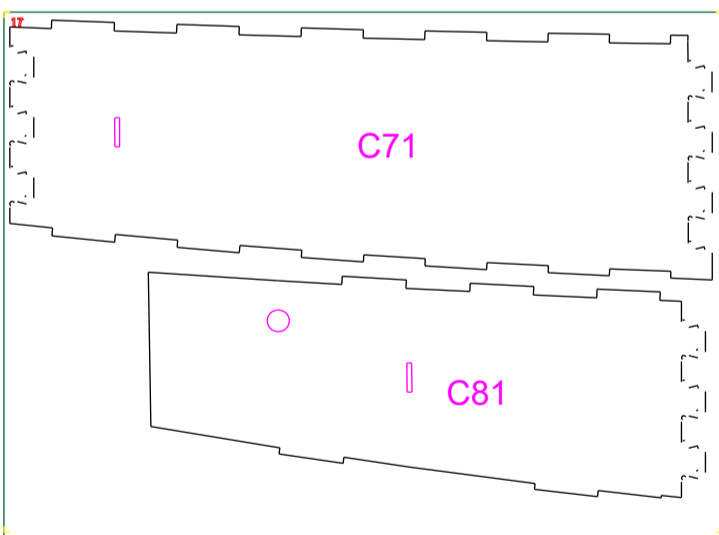
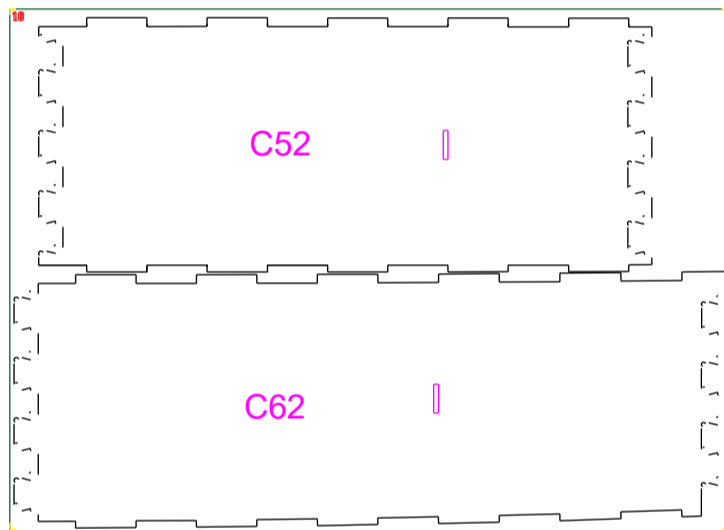
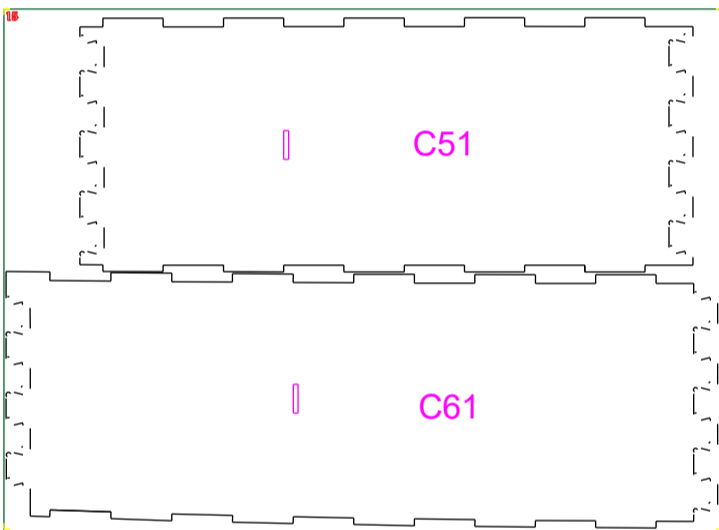
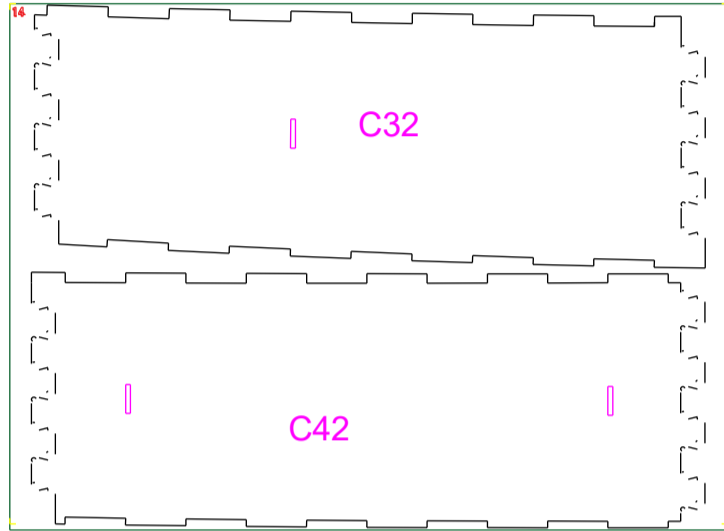
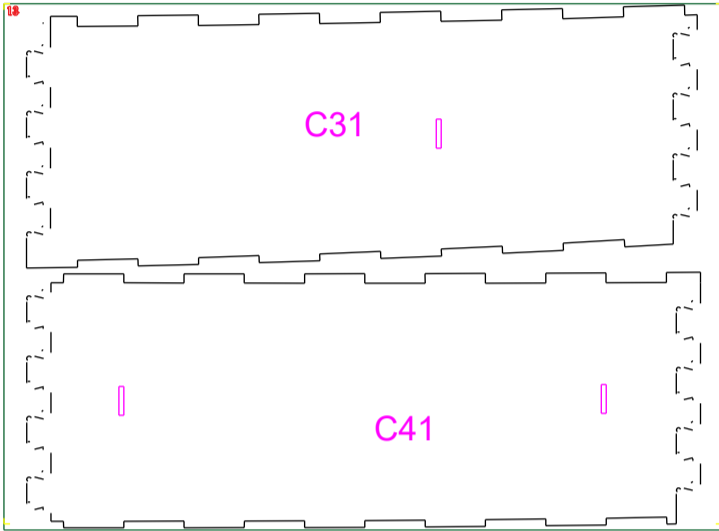
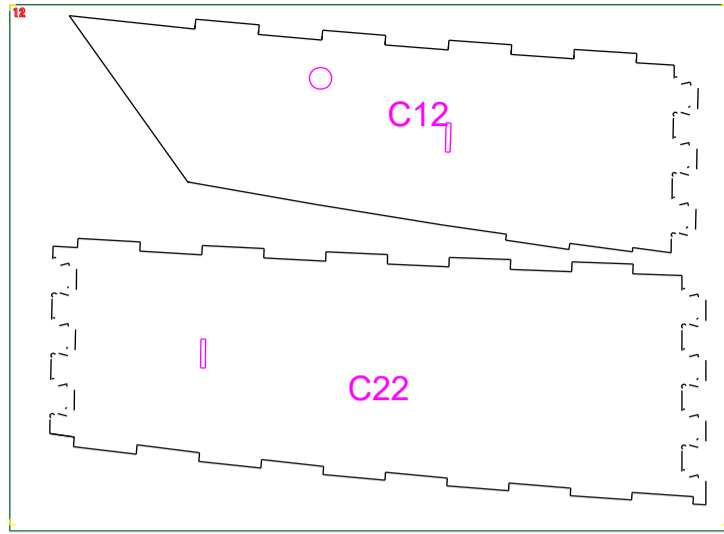
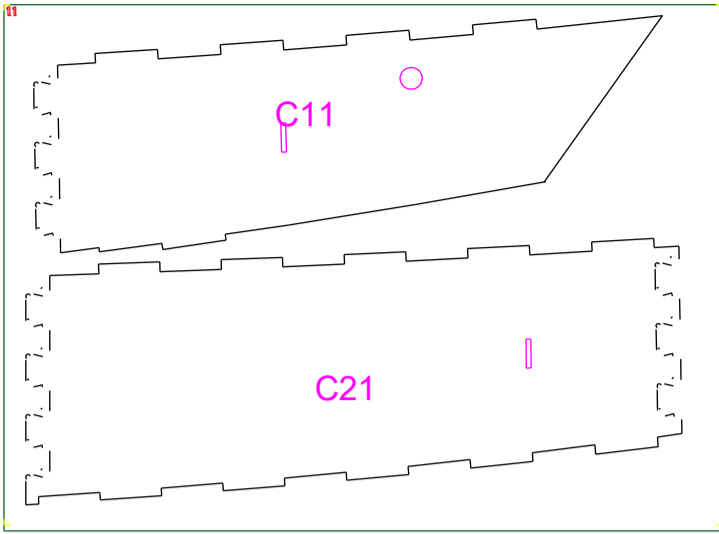
部材の取り外しは、表から裏に向かって、
穴の部分は裏から表に押し出すと
バリや欠けが少なくなります。

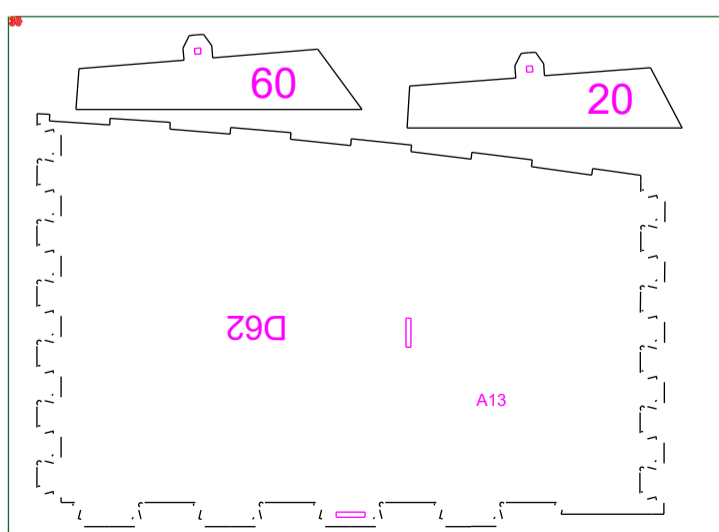
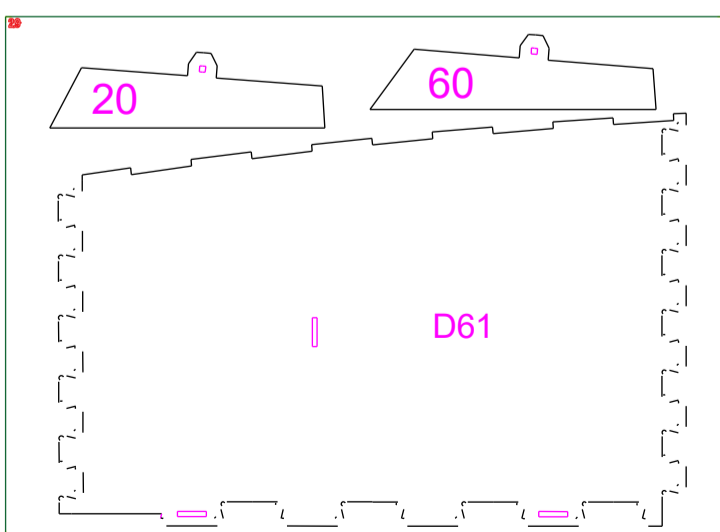
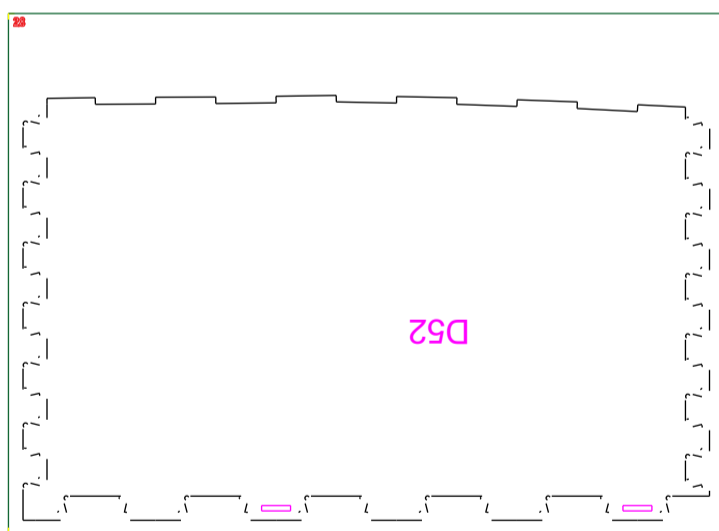
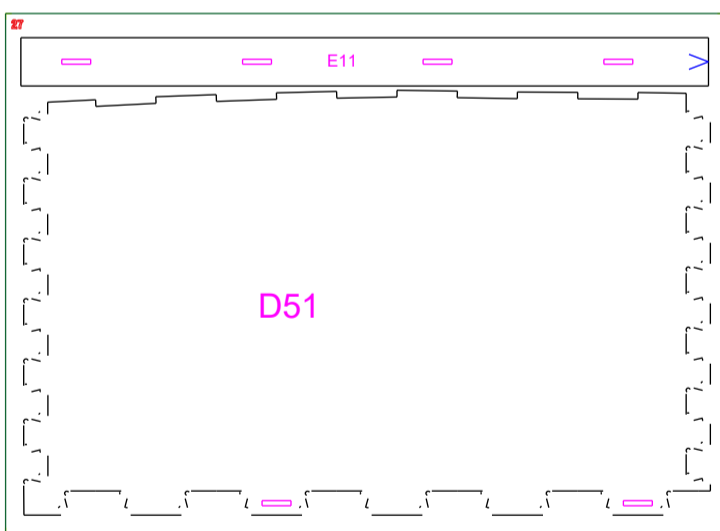
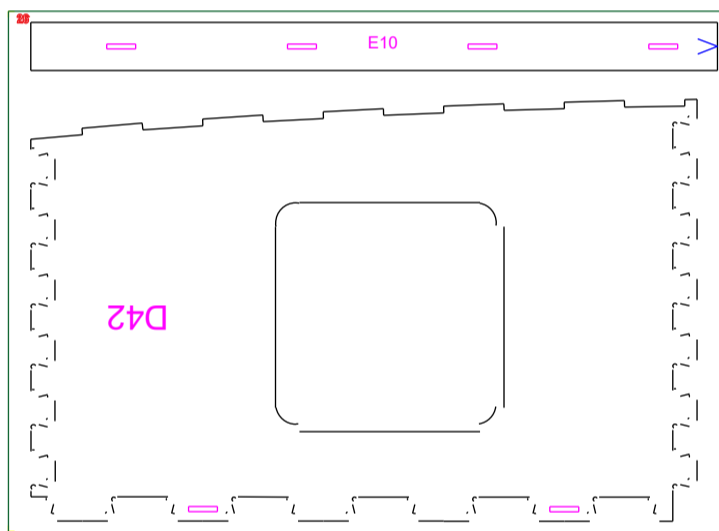
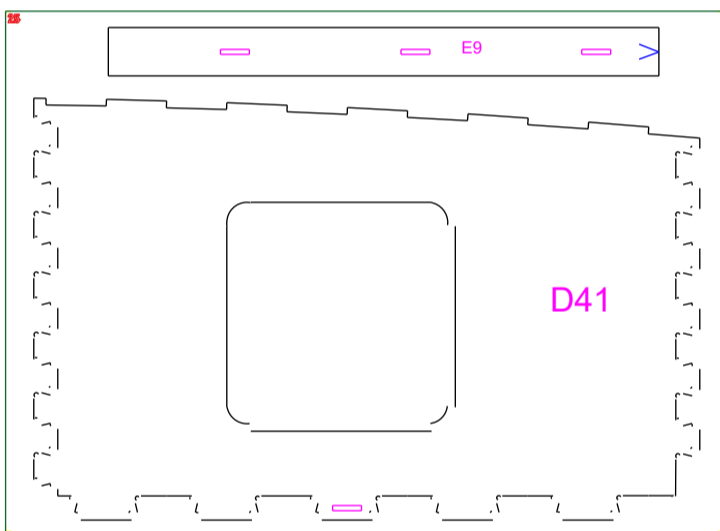
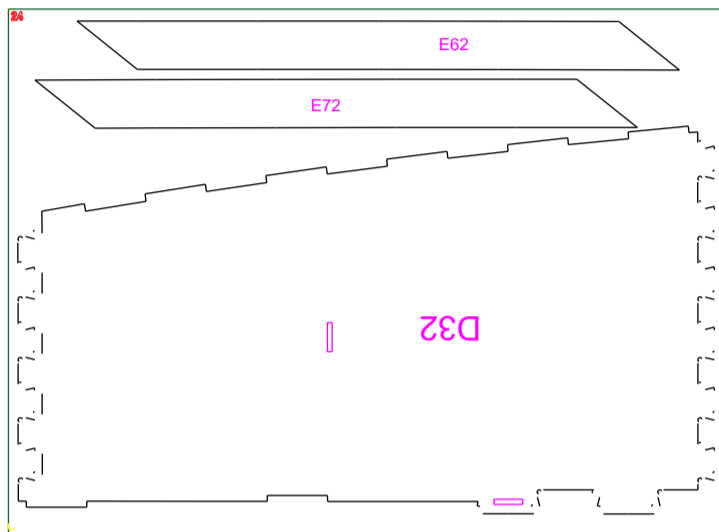
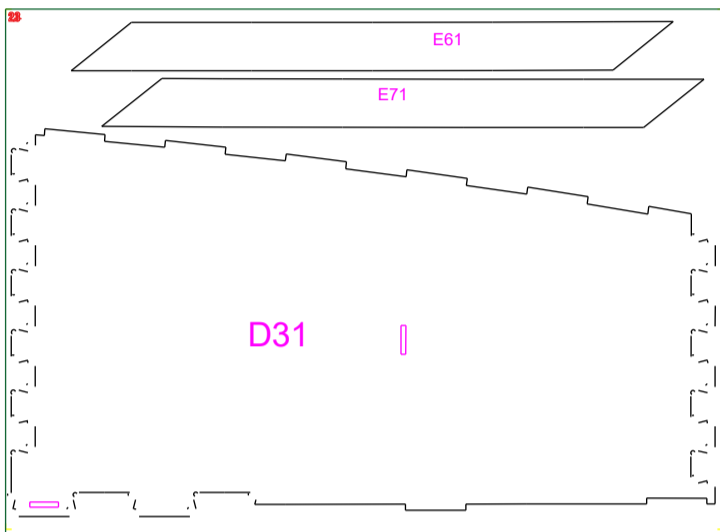
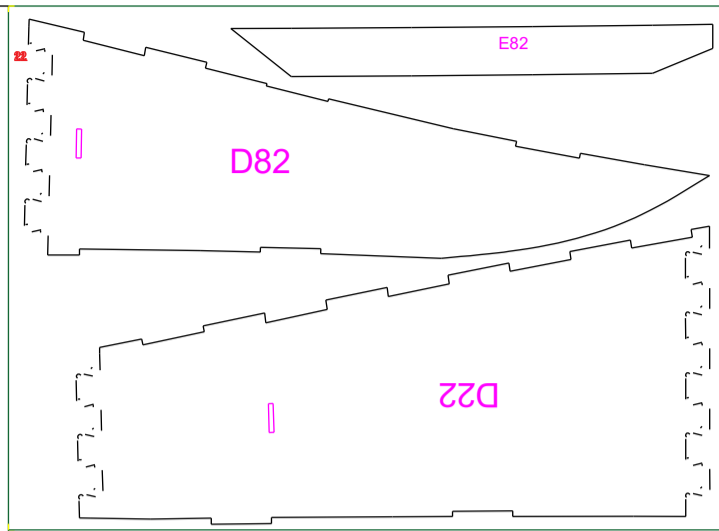
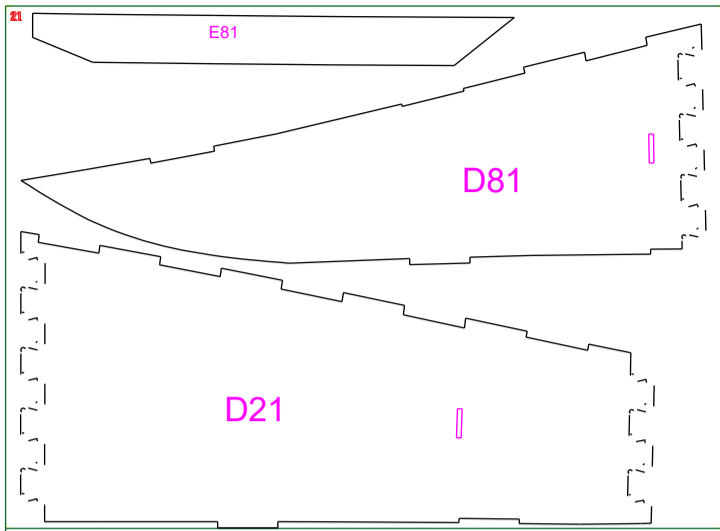


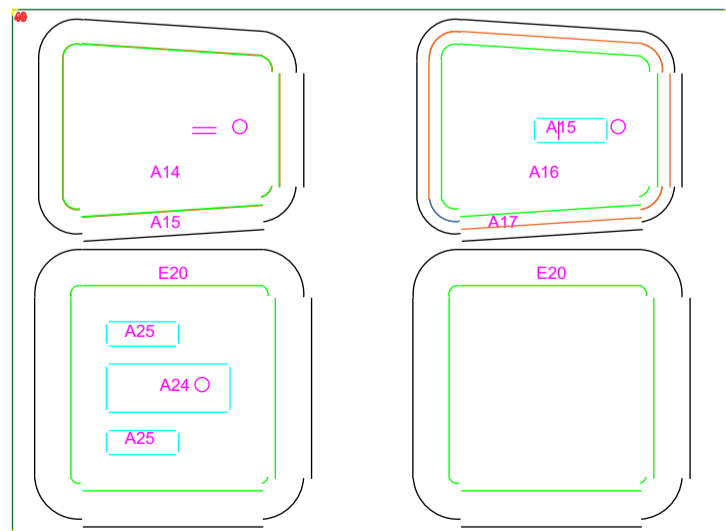
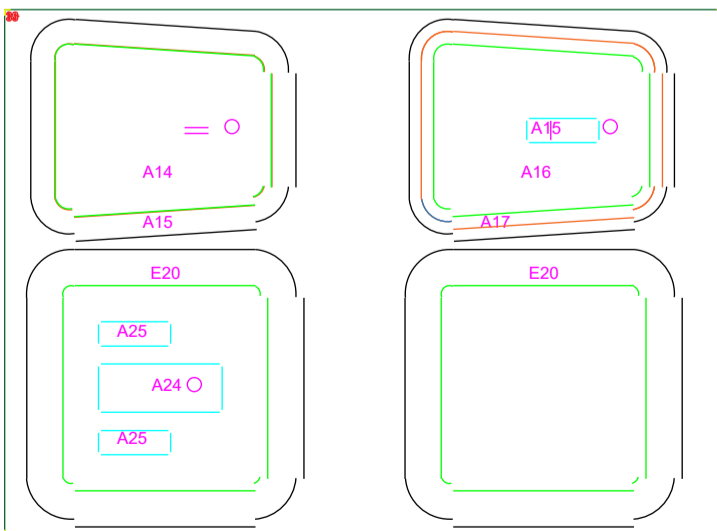
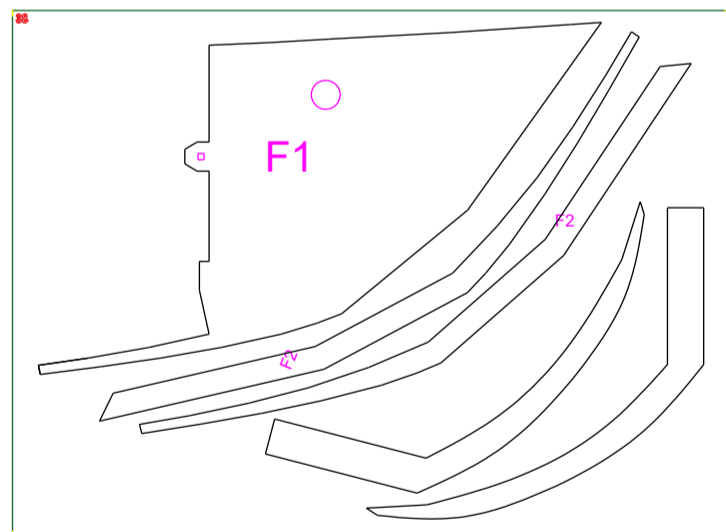
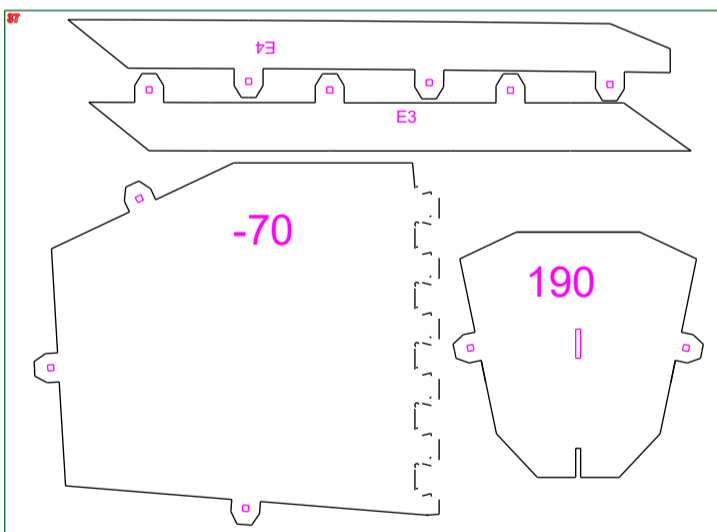
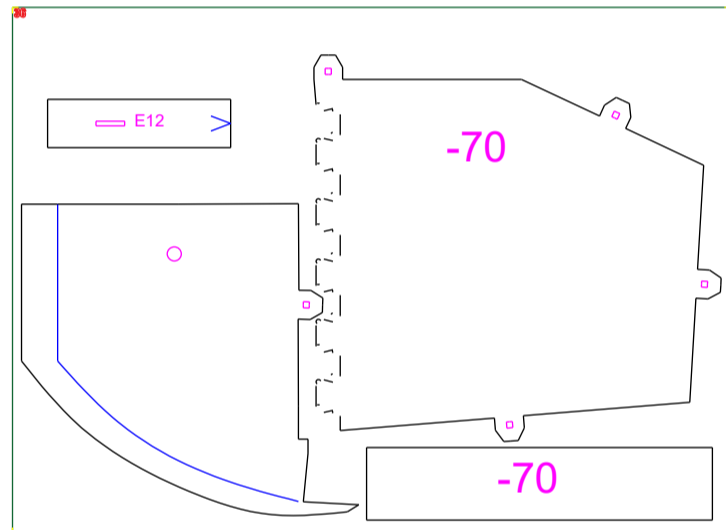
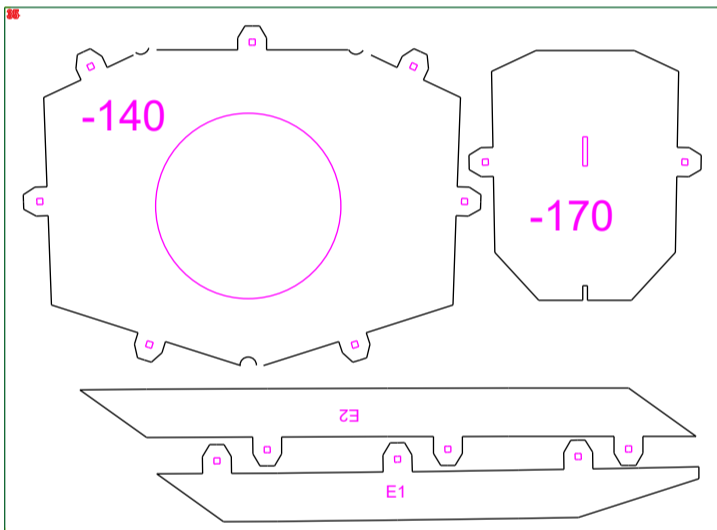
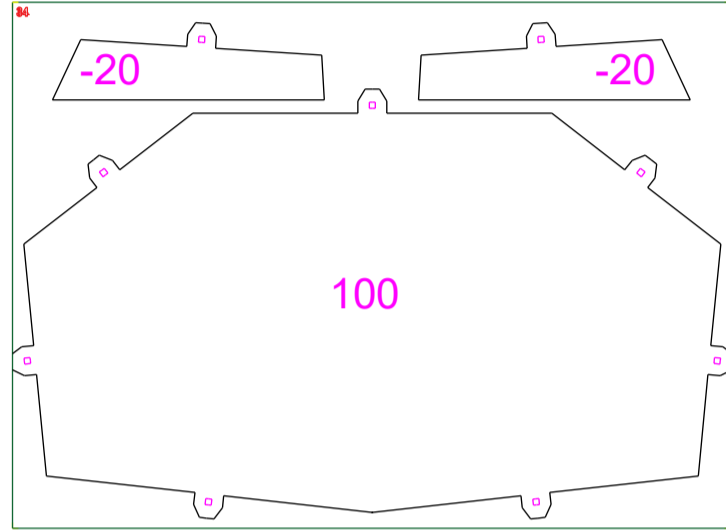
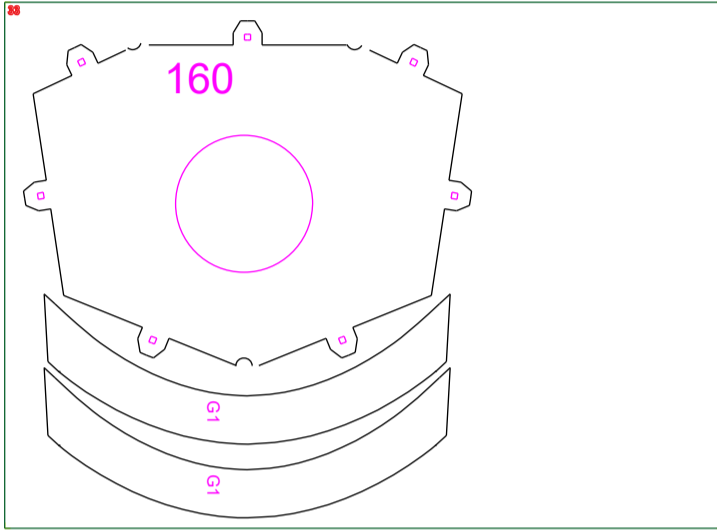
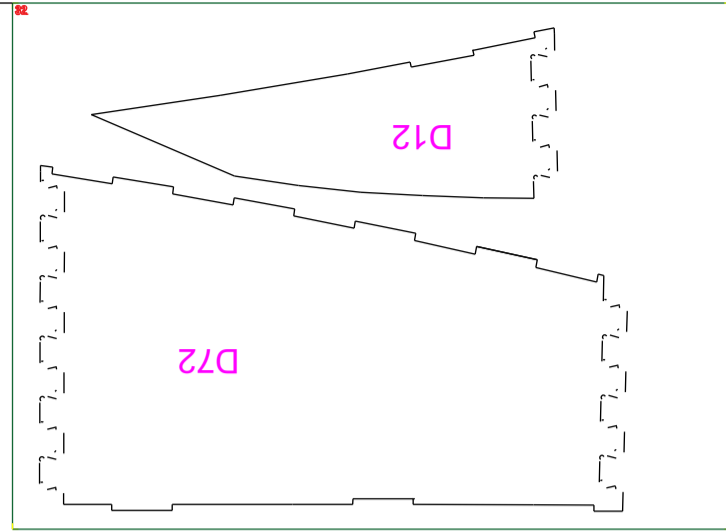
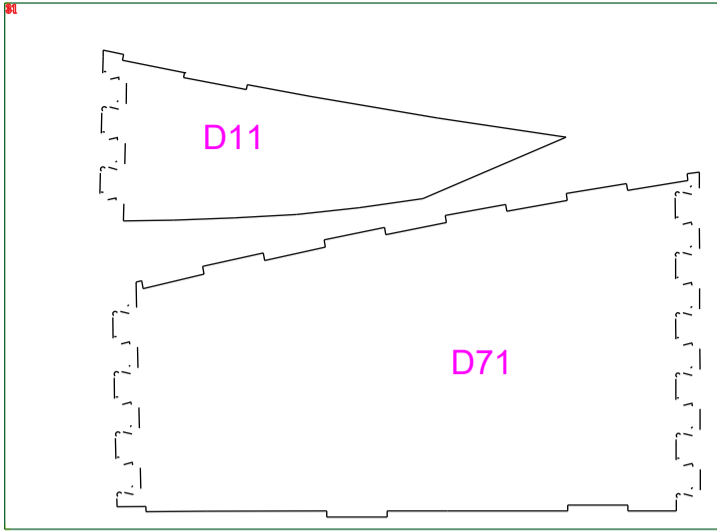
sk4062L
2023.03.21
sk406
2018.8.5







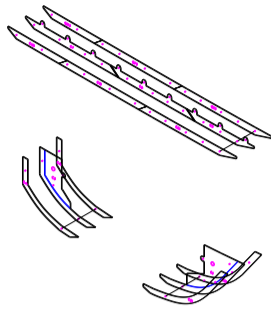




組み立てsk407L

①ステム材 スケグ組み立て

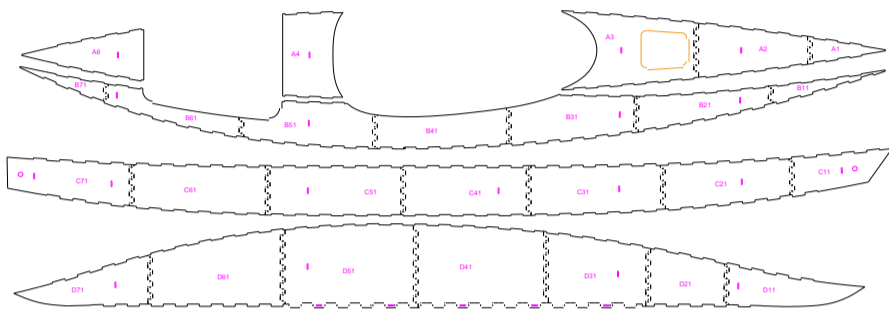
竹箸で位置合わせし接着



②船体板(ハル)の組み立て

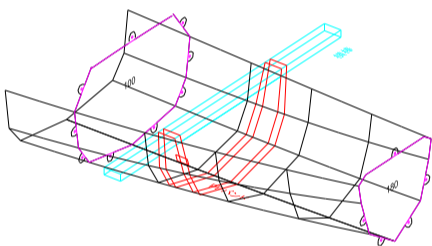
接合部分に接着剤をつけ接合。

左右対称なハルを表とおしビニルをはさんで向き合いように重ねてズレがないか確認。(ミニタッカーで段差をなくして固定)



⑤底板と側板の仮固定

底板と側板の凹凸のかみ合わせを確認し、側板の上に横棒を渡し、輪にしたPPバンドで船底を回して締める密着させる。



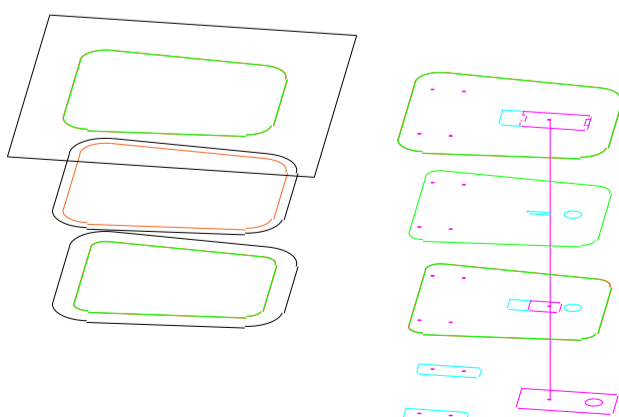
⑧仮固定ができたなら隔壁や凹凸をゆるめながら接着剤を入れ固定

接着前に船体のねじれがないか点検する。

接着剤は中央の区間から始め、前へ、そして後ろへとすすめる。

接着剤が固まらないうちにCDの接合部内側に、ファイバーテープ35mmを適当な長さ(少し短め)に切り、上から接着剤で塗りつける。

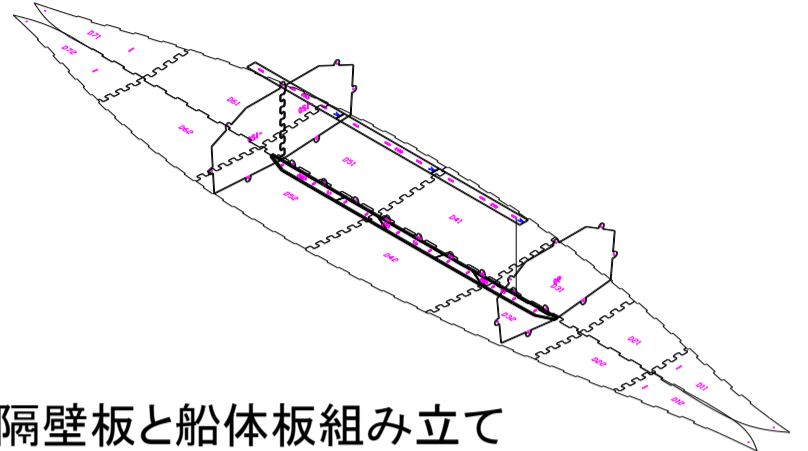
⑪ハッチ組み立て



③船体板Eにスケグ組みこみ

底板からスケグを差し込み内側からF111で固定する。底板の接着箇所は、スケグの入る区間のみ。

隔壁は仮あわせで底板の接合角度を合わせる。



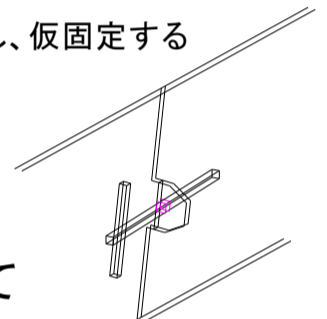
④隔壁板と船体板組み立て

隔壁は中央から両端へと順に取り付ける。

2枚の隔壁に、さらに側板Cを仮合わせし、隔壁のホゾに割り箸をさし仮固定。

さらに、残りの隔壁4枚を側板のホゾ穴にさし仮固定する。

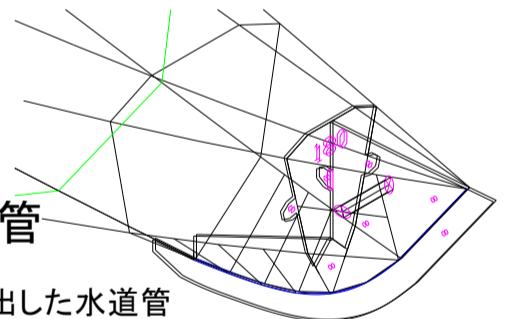
底板はねじりながら隔壁のホゾにさし、仮固定するが、先端部はまだ固定しない。



⑥ステム材と船体板組み立て

前ステム材のホゾをすでに取り付けている180の隔壁のホゾ穴にさし仮固定し、水道パイプをさし固定する。このとき、底板Cの間にステム材の下端を差し込む。Cをねじりながら竹箸をさしステム材に仮固定する。

後ステム材も同様。



⑦前後のハルの穴に水道管

水道パイプを接着剤で固定する。突き出した水道管は切断しておく。

⑨内部塗装

デッキを取り付ける前に内部塗装とデッキ裏の塗装を行う

⑩デッキ板BAの固定

仮組みのあと、接着剤を入れ、船体を一周するようにPPバンドで締める。

⑪コーミングの取り付け

コーミングは1層ずつ削りながら2層に積層する。

